

„Przewozy Regionalne” sp. z o.o.
ul. Wileńska 14a, 03-414 Warszawa
Oddział Podkarpacki z siedzibą w Rzeszowie
ul. Obszar Kolei 1, 35-201 Rzeszów



Postępowanie Nr: PRNa-252-48/2016

ZAPYTANIE OFERTOWE

w postępowaniu o udzielenie zamówienia na:

Zakup lokomotywy spalinowej 409Da

CPV – 34.61.10.00-3

Rzeszów – 2016

KRS: 0000031521 Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
Kapitał Zakładowy: 1 540 606 500,00 zł, NIP: 526 25 57 278, REGON 017319719

www.przewozyregionalne.pl

SPIS TREŚCI

		strona
§ 1	Informacje ogólne	3
§ 2	Opis przedmiotu Zamówienia	3
§ 3	Termin realizacji i miejsce dostawy Zamówienia	3
§ 4	Warunki udziału w postępowaniu	4
§ 5	Oferenci wspólnie ubiegający się o udzielenie Zamówienia	5
§ 6	Sposób porozumiewania się zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów.	5
§ 7	Termin związania ofertą.	5
§ 8	Przygotowanie ofert.	6
§ 9	Forma, miejsce i termin złożenia ofert	7
§ 10	Opis sposobu obliczenia ceny oferty	7
§ 11	Pozostałe postanowienia	8
	Wykaz załączników do Zapytania:	8
	1. Załącznik nr 1 – wzór oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu 2. Załącznik nr 2 – wzór oferty handlowej 3. Załącznik nr 3 – wzór umowy 4. Załącznik nr 4 – opis przedmiotu zamówienia	

§ 1.

Informacje ogólne

1) Zamawiający:

"Przewozy Regionalne" sp. z o.o. w Warszawie,
ul. Wileńska 14a, 03-414 Warszawa
Oddział Podkarpacki z siedzibą w Rzeszowie
ul. Obszar Kolei 1, 35-201 Rzeszów

- 2) Postępowanie, którego dotyczy niniejsze Zapytanie ofertowe (zwane dalej „Zapytanie”), oznaczone jest znakiem:
PRNa-252-48/2016 i zatytułowane jako:
ZAKUP LOKOMOTYWY SPALINOWEJ 409Da.
Wykonawcy zobowiązani są do powoływania się na wyżej podane oznaczenie we wszystkich kontaktach z Zamawiającym.
- 3) Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. Wszelkie oświadczenia, zawiadomienia i inne dokumenty przygotowywane w postępowaniu, jak również umowa w sprawie zamówienia publicznego, sporządzane będą w języku polskim.
- 4) Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w formie uproszczonego zapytania ofertowego zgodnie z wewnętrznymi przepisami Zamawiającego
- 5) Postępowanie jest wieloetapowe i obejmuje złożenie oferty oraz przeprowadzenie negocjacji. Mogą się odbyć one w formule „face to face”, telefonicznie lub mailowo.
- 6) Ogłoszenie o postępowaniu, a także warunki postępowania mogą być zmienione lub odwołane bez podania przyczyn.
- 7) Zamawiający zastrzega sobie prawo zamknięcia postępowania bez wybrania którejkolwiek z ofert bez podania przyczyn.

§ 2.

Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem niniejszego zamówienia jest zakup jednej lokomotywy typu 409Da po wykonanej naprawie z 5 poziomu utrzymania P5 (naprawa główna) lub z 4 poziomu utrzymania P4 (naprawa rewizyjna), przy czym do następnej naprawy P5 powinno być co najmniej 3 cykle naprawcze P4 (15 lat).
Zamawiający wymaga udzielenia gwarancji na okres 12 miesięcy, liczony od daty podpisania protokołu przekazania lokomotywy, z jej wydłużeniem o czas wyłączenia pojazdu z eksploatacji z powodu awarii. W okresie gwarancji wszelkie koszty związane z naprawami pokrywa Dostawca. Podstawowe parametry techniczne lokomotywy oraz minimalny zakres wykonanej naprawy okresowej (P4 lub P5) został opisany w **Załączniku nr 4** do niniejszego Zapytania.

§ 3.

Termin realizacji i miejsce dostawy Zamówienia

1. Termin realizacji zamówienia: **14 dni od dnia podpisania umowy**
2. Miejscem przekazania i odbioru lokomotywy są tory leżące na terenie bocznicy PR w Przeworsku. (37-200 Przeworsk, ul. Za Parowozownią 1).

§ 4.

Warunki udziału w postępowaniu

1. Z Postępowania Zamawiający może wykluczyć:
 - 1) Oferentów, którzy wyrządzili szkodę Spółce poprzez niewykonanie Zamówienia lub nienależyte jego wykonanie w okresie 3 lat przed wszczęciem Postępowania;
 - 2) Oferentów, z którymi Spółka rozwiązała albo wypowiedziała umowę w sprawie zamówienia albo odstąpiła od umowy w sprawie zamówienia, z powodu okoliczności, za które Oferent ponosi odpowiedzialność, jeżeli rozwiązanie albo wypowiedzenie Umowy albo odstąpienie od niej nastąpiło w okresie 3 lat przed wszczęciem Postępowania;
 - 3) Oferentów, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono,
 - 4) Oferentów, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków, gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
 - 5) Oferentów, których właściciela lub osobę powiązaną z Zarządem danego Oferenta prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z Postępowaniem o udzielenie Zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
 - 6) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
 - 7) Oferentów, którzy złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ lub mogące mieć wpływ na wynik prowadzonego Postępowania;
 - 8) Oferentów, którzy nie wykazali spełniania warunków udziału w Postępowaniu.
2. W celu wykazania spełnienia warunków, o których mowa w ust. 1 do oferty należy załączyć:
 - 1) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia na podstawie ust. 1;
 - 2) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o ust. 1 pkt 3 – wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
 - 3) aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że Oferent nie zalega z opłacaniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;
 - 4) aktualne zaświadczenia właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że Oferent nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji

- właściwego organu – wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;
- 5) aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w ust. 1 pkt 5-6 – wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
3. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Oferent ma siedzibę lub miejsce zamieszkania.
4. Oświadczenia i dokumenty, o których mowa w ust. 2, winny być złożone w formie oryginału, lub kopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez osobę uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy.

§ 5.

Oferenci wspólnie ubiegający się o udzielenie Zamówienia

1. Oferenci mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie Zamówienia.
2. W przypadku, o którym mowa w ust. 1, Oferenci ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w Postępowaniu o udzielenie Zamówienia albo reprezentowania w Postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia.
3. Jeżeli oferta Oferentów, o których mowa w ust. 1, zostanie uznana za Najkorzystniejszą ofertę, Zamawiający zażąda okazania umowy regulującej współpracę tych podmiotów.

§ 6.

Sposób porozumiewania się zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów.

1. Korespondencję w zakresie niniejszego postępowania należy przysyłać na następujące **dane kontaktowe** (do wyboru):
 - 1) Adres: "Przewozy Regionalne" sp. z o.o.
ul. Wileńska 14a, 03-414 Warszawa
Oddział Podkarpacki z siedzibą w Rzeszowie
ul. Obszar Kolei 1, 35-201 Rzeszów
 - 2) E-mailem: patrycja.solarczyk@p-r.com.pl
2. Osobą uprawnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest:
W sprawach merytorycznych: **Piotr Kowalski – tel. (+48) 669 151 428**
W sprawach proceduralnych: **Patrycja Solarczyk – tel. (+48) 667 801 740**

§ 7.

Termin związania ofertą.

1. Termin związania ofertą wynosi **30 dni**. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

§ 8.

Przygotowanie ofert.

1. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych na wykonanie przedmiotu zamówienia.
2. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem ofert ponoszą Oferenci.
3. **Oferta musi składać się z 2-ch osobnych części:**
 - 1) **formalnej** – zawierającej:
 - a) wszystkie dokumenty, o których mowa w § 4;
 - b) pełnomocnictwo do podpisania oferty, o ile prawo do podpisania oferty nie wynika z innych dokumentów złożonych wraz z ofertą – treść pełnomocnictwa musi jednoznacznie określać czynności, co do wykonywania których pełnomocnik jest upoważniony; w przypadku gdyby pełnomocnictwa udzielała osoba inna niż uprawniona z mocy prawa lub umowy spółki do reprezentowania podmiotu, należy dołączyć do oferty również pełnomocnictwo do dokonania tej czynności;
 - c) pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawców w postępowaniu albo reprezentowania Wykonawców w zawarciu umowy w sprawie zamówienia publicznego, w przypadku gdy Wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia;
 - 2) **handlowej** – sporządzonej zgodnie ze wzorem zawartym w Załączniku nr 2 do Zapytania. **Do oferty handlowej należy dołączyć opis oferowanej lokomotywy wraz z podaniem parametrów technicznych oraz jej zdjęcie.**
4. Oferta, załączniki i pozostałe dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w niniejszym Zapytaniu, powinny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami. Zamawiający nie wymaga od Wykonawcy zachowania nagłówków oraz ich numeracji wprowadzonej w Zapytaniu.
5. Oferta pod rygorem odrzucenia, musi być sporządzona w języku polskim, w sposób czytelny, w formie pisemnej na papierze, przy użyciu nośnika pisma nieulegającemu usunięciu bez pozostawienia śladów (maszyna do pisania, drukarka komputerowa, długopis itp.).
6. Oferta wraz z załącznikami winna być podpisana przez osobę uprawnioną do reprezentowania Oferenta – w przypadku Oferentów wspólnie ubiegających się o zamówienie – przez ustanowionego przez nich pełnomocnika.
7. Zamawiający uzna, że podpisem jest złożony własnoręcznie znak, z którego można odczytać imię i nazwisko podpisującego, a jeżeli ten znak jest nieczytelny lub nie zawiera pełnego imienia i nazwiska, to znak musi być uzupełniony pieczęcią lub w inny sposób umożliwiać odczytanie imienia i nazwiska podpisującego.
8. Wszelkie zmiany w treści oferty (poprawki, przekreślenia, dopiski) powinny być datowane i podpisane lub parafowane przez Oferenta – w przeciwnym wypadku nie będą uwzględniane.
9. Pełnomocnictwa określone w ust. 3 pkt 1 niniejszego paragrafu winny być złożone w oryginale lub w formie kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.
10. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu w przypadku, gdy złożona przez Oferenta kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwość, co do jej prawdziwości.
11. Załączone do oferty wszelkie dokumenty i oświadczenia sporządzone w języku obcym muszą być tłumaczone na język polski, a tłumaczenie poświadczane przez Oferenta.
12. Wszelkie strony oferty oraz oświadczenia i dokumenty wymagane postanowieniami § 4 winny być trwale ze sobą połączone, kolejno ponumerowane i parafowane przez

Oferenta. Warunki te nie stanowią o treści oferty i ich niespełnienie nie będzie skutkowało odrzuceniem oferty, jednakże wszelkie negatywne konsekwencje mogące z tego wynikać będą obciążały Oferenta.

§ 9.

Forma, miejsce i termin złożenia ofert

1. Ofertę – sporządzoną zgodnie z wymaganiami zawartymi w §8 – należy złożyć do dnia: **19 maja 2016r. do godz. 10:00 w formie papierowej**, w zamkniętym opakowaniu uniemożliwiającym odczytanie jego zawartości bez uszkodzenia, opatrzonym napisem:

„Przewozy Regionalne” sp. z o.o.
Oddział Podkarpacki z siedzibą w Rzeszowie
ul. Obszar Kolei 1, 35-201 Rzeszów
pokój nr 6

OFERTA

ZAKUP LOKOMOTYWY SPALINOWEJ 409Da

Znak postępowania: PRNa-252-48/2016

3. W opakowaniu muszą znajdować się **dwie niezależne części** zgodnie z § 8 ust. 3. Każda z części winna być zamknięta w kolejnej kopercie uniemożliwiającej odczytanie jej zawartości bez uszkodzenia.
2. Oferent może wycofać lub zmienić Ofertę przed upływem terminu składania Ofert.

§ 10.

Opis sposobu obliczenia ceny oferty

1. Cena oferty musi być ustalona według zasad określonych w niniejszym Zapytaniu.
2. Cenę oferty należy ustalić posługując się tabelą stanowiącą załącznik numer 1 do Zapytania.
3. Cena oferty winna być wyrażona w złotych polskich z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku i obejmować całkowity koszt wykonania zamówienia, w tym wszystkie koszty realizacji zamówienia określone we wzorze umowy.
4. Przy wyliczaniu ceny należy zaokrąślać do pełnego grosza w taki sposób, że końcówki poniżej 0,5 grosza pomija się, a końcówki 0,5 grosza i wyżej zaokrągla się do 1 grosza.
5. Cena oferty winna zawierać należny podatek VAT. Wysokość podatku od towarów i usług VAT wynika z obowiązujących przepisów ustawy o podatku od towarów i usług.
6. Jeżeli złożona zostanie oferta, której wybór prowadzić będzie do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług.
7. Do formalności, które należy dopełnić przed zawarciem umowy należą: wskazanie osób umocowanych do zawarcia umowy i okazanie pełnomocnictw (o ile z okoliczności wynikałaby konieczność posiadania pełnomocnictwa); wskazanie banków i numerów rachunków, na jakie mają być przekazywane świadczenia pieniężne należne stronom umowy.

§ 11.

Pozostałe postanowienia

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie (bez dokonania wyboru oferty) bez podania przyczyny.
2. Zamawiający ma prawo zmieniać treść zapytania przed upływem terminu składania ofert.

Wykaz załączników do Zapytania

1. Załącznik nr 1 – wzór oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu
2. Załącznik nr 2 – wzór oferty handlowej
3. Załącznik nr 3 – wzór umowy
4. Załącznik nr 4 – opis przedmiotu zamówienia

Rzeszów dnia 5.05.2016

ZATWIERDZAM:

DYREKTOR

Jerzy Churawski

(Zamawiający)

UMOWA Nr: CRU-K/Rz/.../2016

**na dostawę lokomotywy manewrowej
zawarta w dniu: 2016 r. w Rzeszowie**

**Spółką „Przewozy Regionalne” spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie, przy ul. Wileńskiej 14A ;
03-414 Warszawa, zarejestrowaną w Rejestrze Przedsiębiorców pod numerem 0000031521
Krajowego Rejestru Sądowego, przez Sąd Rejonowy dla Miasta Stołecznego Warszawy w Warszawie
XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał zakładowy 1 540 606 500,00 zł.
Posiadającą numer NIP 526-25-57-278, REGON 017319719,
reprezentowaną przez :**

**Oddział Podkarpacki z siedzibą w Rzeszowie
ul. Obszar Kolei 1, 35 – 201 Rzeszów,
REGON 017319719-00127, NIP 526-25-57-278**

w imieniu, której działają na podstawie pełnomocnictwa:

- 1..... - *Dyrektor Oddziału*
2..... - *Zastępca Dyrektora Oddziału*

zwaną w dalszej części mowy : **Zamawiającym**

a firma:

.....

.....

NIP: REGON:

reprezentowaną przez:

1.

2.

zwanym/ą w dalszej części umowy **Wykonawcą**

§ 1. Definicje

1. Ilekroć w dalszej części umowy jest mowa o:
 - 1) **OPZ** – należy przez to rozumieć Opis Przedmiotu Zamówienia.
 - 2) **Awarii** – należy przez to rozumieć stan niesprawności lokomotywy występujący nagle i powodujący jej niewłaściwe działanie uniemożliwiające obsługę lokomotywy lub całkowite unieruchomienie spowodowane wadą, będące wynikiem w szczególności takich okoliczności jak błąd projektowego, wady produkcyjnej występującej w wyniku wykonania lub montażu, niewłaściwego utrzymania, niewłaściwej eksploatacji lub siły wyższej.
 - 3) **Dniu roboczym** – należy przez to rozumieć wszystkie dni kalendarzowe z wyjątkiem sobót i dni ustawowo wolnych od pracy określonych w ustawie dnia 18 stycznia 1951 r o dniach wolnych od pracy (Dz.U. z 2015 r poz.90).
 - 4) **DSU** – należy przez to rozumieć Dokumentację Systemu Utrzymania lokomotywy.
 - 5) **DTR** - należy przez to rozumieć Dokumentację Techniczno-Ruchową lokomotywy.
 - 6) **Pojeździe** – należy przez to rozumieć lokomotywę typu 409Da napędzaną silnikiem spalinowym z przekładnią mechaniczną, będącą przedmiotem umowy.
 - 7) **Rozporządzenie OWT** – należy przez to rozumieć Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 października 2005 r w sprawie ogólnych warunków technicznych eksploatacji pojazdów kolejowych (Dz.U. z 2005 r., Nr 212, poz.1771 z późn. zm.)
 - 8) **Siły wyższej** – należy przez to rozumieć nadzwyczajne, niemożliwe do przewidzenia lub zapobieżenia i pozostające poza kontrolą Stron sytuacje i zdarzenia, w szczególności takie jak wojna, atak terrorystyczny, katastrofa, pożar, trzęsienie ziemi, epidemia. Pojęcie siły wyższej nie obejmuje zjawisk atmosferycznych związanych z daną porą roku, w tym w szczególności występujących w porze zimowej.
 - 9) **TDT** - należy przez to rozumieć Transportowy Dozór Techniczny.
 - 10) **UTK** – należy przez to rozumieć Urząd Transportu Kolejowego.
 - 11) **Użytkownika** – należy przez to rozumieć jednostkę wykonawczą Zamawiającego, eksploatującą dostarczoną lokomotywę.
 - 12) **Wadzie** – należy przez to rozumieć wadę fizyczną lokomotywy w rozumieniu art.556 §1 Kodeksu Cywilnego, w szczególności zmniejszającą wartość lub użyteczność lokomotywy ze względu na cel wynikający z przeznaczenia lokomotywy, brak właściwości lub jakości, o których istnieniu Sprzedający zapewnił Zamawiającego albo jeżeli lokomotywa została wydana Zamawiającemu w stanie niepełnym. Zgodność z normami technicznymi nie wyłącza istnienia wady fizycznej lokomotywy. Pojęciem wady objęte są również wady prawne lokomotywy w rozumieniu art.556 §2 Kodeksu Cywilnego.
 - 13) **WTO** – należy przez to rozumieć Warunki Techniczne Odbioru lokomotywy.
 - 14) **WTW** – należy przez to rozumieć Warunki Techniczne Wykonania Pojazdu.

§ 2. Przedmiot umowy i miejsce dostawy

1. Przedmiotem umowy jest dostawa do Zamawiającego jednej lokomotywy manewrowej typu 409 Da serii SM04 o numerze fabrycznym....
2. Sprzedający oświadcza:
 - 1) że jest wyłącznym właścicielem lokomotywy, o której mowa w ust.1 i bierze w tym zakresie pełną odpowiedzialność co do tytułu prawnego dostarczanej przez Niego lokomotywy, w tym w szczególności co do legalności jej pochodzenia, braku

- obciążeń i ograniczeń ciążących na lokomotywie i możliwości dysponowania nią, zwalniając w powyższym zakresie Zamawiającego z wszelkiej odpowiedzialności.
- 2) iż w lokomotywa wskazana w ust.1 jest wolna od wad prawnych, a w szczególności nie jest przedmiotem zastawu ani przedmiotem egzekucji komorniczej oraz nie jest obciążona innymi ograniczonymi prawami rzeczowymi i obligacyjnymi osób trzecich, jak również, że lokomotywa nie pochodzi z przestępstwa.
 - 3) że lokomotywa, o której mowa w ust.1 jest w pełni zgodna ze świadectwem typu pojazdu kolejowego nr T/2000/009 wydanym przez Prezesa UTK.
 - 4) że lokomotywa posiada wszystkie wymagane dokumenty, wydane przez UTK, uprawniające do eksploatacji pojazdu na infrastrukturze kolejowej Polski.
 - 5) Ostatnia naprawa P4 lub P5 lokomotywy została wykonana zgodnie z wymaganiami OPZ i ukończona w dniu
3. Miejscem przekazania i odbioru lokomotywy są tory leżące na terenie bocznicy PR w Przeworsku. Odbioru lokomotywy oraz weryfikacji dokumentów wyszczególnionych w ust. 6 dokona komisarz odbiorczy Zamawiającego.
 4. Udziela gwarancji na okres 12 miesięcy, liczony od daty podpisania protokołu przekazania lokomotywy, z jej wydłużeniem o czas wyłączenia pojazdu z eksploatacji z powodu awarii. W okresie gwarancji wszelkie koszty związane z naprawami pokrywa Sprzedający.
 5. Transport i dostawa lokomotywy nastąpi na koszt i ryzyko Sprzedającego na warunkach Delivered Duty Unpaid (DDU) w rozumieniu Incoterms 2000 w terminie **14 dni od dnia podpisania umowy.**
 6. W dniu przekazania lokomotywy do Zamawiającego, w obecności przedstawicieli obu stron wykonana zostanie jazda próbna lokomotywy mająca na celu ocenę jej stanu technicznego. Na powyższą okoliczność zostanie sporządzony protokół z jazdy próbnej zgodnie z DSU.
 7. W dniu przekazania lokomotywy Sprzedający przekaze Zamawiającemu:
 - 1) Dokumentację Techniczno – Ruchową (DTR) lokomotywy.
 - 2) Książkę pojazdu (Mt 553).
 - 3) Karty podzespołów oddzielnie dla silnika spalinowego, skrzyni biegów, sprężarki powietrza, prądnicy i zestawów kołowych.
 - 4) Arkusze zbiorników sprężonego powietrza.
 - 5) Książkę przeglądów okresowych pojazdów trakcyjnych (Mt 550).
 - 6) Książkę napraw bieżących pojazdu trakcyjnego (Mt 551).
 - 7) Ostatnią dokumentację ponaprawczą (P4 lub P5).

§ 3.

Wartość przedmiotu umowy

1. Wynagrodzenie za dostawę jednej lokomotywy wynosi netto:.....zł (słownie:.....) powiększone o podatek VAT w kwocie..... zł (słownie:.....), brutto zł (słownie:.....).
2. Cena dostawy lokomotywy obejmuje wszystkie koszty jakie poniesione zostaną przez Sprzedającego z tytułu wykonania umowy.
3. Z dniem zapłaty wynagrodzenia za dostawę lokomotywy następuje przeniesienie jego własności na Zamawiającego.

4. Podstawę do wystawienia faktury VAT przez Sprzedającego stanowić będzie protokół przekazania do Zamawiającego lokomotywy opisany przez Komisarza Odbiorczego oraz bez zastrzeżeń ze strony Zamawiającego (załącznik nr 1).
5. Za datę otrzymania faktury uważa się datę jej wpływu do Zamawiającego.
6. Zapłata za wykonanie przedmiotu niniejszej umowy nastąpi po odbiorze lokomotywy bez zastrzeżeń w strony Zamawiającego, w formie przelewu, nie później jednak niż w ciągu 30 dni od daty otrzymania faktury VAT przez Zamawiającego, na konto bankowe Sprzedającego wskazane na fakturze. Za datę zapłaty przyjmuje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
7. Za należność dokonaną po terminie określonym w ust.6 Sprzedający przysługuje prawo do naliczania ustawowych odsetek.

§ 4.

Kary umowne i odszkodowania

1. Strony postanawiają, że obowiązującą formą odszkodowania za niewykonanie i/lub nienależyte wykonanie przedmiotu umowy będą kary umowne, określone w ust.2.
2. Sprzedający zapłaci Zamawiającemu kary umowne w przypadku:
 - a) Odstąpienia od umowy w trakcie jej realizacji z przyczyn innych niż wskazane w § 6 ust.2. – w wysokości 50% wartości netto umowy;
 - b) Zwłoki w wydaniu przedmiotu umowy, w terminie wskazanym w § 2 ust.4 umowy – w wysokości 5% wartości netto umowy, za każdy rozpoczęty dzień zwłoki.
3. Zamawiający uprawniony jest do potrącenia kwoty kar umownych, o których mowa w ust.2 z wynagrodzenia należnego Sprzedającemu.
4. Zapłata kary umownej nie zwalnia Sprzedającego od obowiązku dalszego wykonywania przedmiotu umowy.

§ 5.

Odstąpienie od umowy

1. Zamawiający może odstąpić od umowy w przypadku:
 - 1) Ogłoszenia upadłości lub likwidacji firmy Sprzedającego;
 - 2) Zajęcia całego majątku Sprzedającego;
 - 3) Nie przystąpienia przez Sprzedającego do wykonania przedmiotu umowy lub wykonywania jej niezgodnie z postanowieniami niniejszej umowy.
2. Sprzedający może odstąpić od umowy w przypadku:
 - 1) Likwidacji firmy Zamawiającego;
 - 2) Zajęcia całego majątku Zamawiającego;
 - 3) Nie udostępnieniu obiektów podlegających inwentaryzacji.

§ 6.

Postanowienia końcowe

1. Umowa obowiązuje od dnia zawarcia.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

3. W przypadku wystąpienia sporu, w związku z realizacją niniejszej umowy, Strony dołożą wszelkich starań w celu polubownego jego rozstrzygnięcia. W przypadku braku porozumienia poddają go rozstrzygnięciu przez sąd powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego.
4. Wszelkie zmiany i uzupełnienia niniejszej umowy wymagają, pod rygorem nieważności, formy pisemnej w postaci aneksu.
5. Sprzedający nie może bez zgody Spółki „Przewozy Regionalne” spółka sp. z o.o. przenieść wierzytelności wynikających z niniejszej umowy na osobę trzecią oraz nie mogą one stanowić przedmiotu poręczenia.
6. Żadna ze Stron nie może bez pisemnej zgody drugiej Strony przenieść praw i obowiązków, wynikających z niniejszej umowy na osoby trzecie.
7. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

Wykaz załączników:

1. Załącznik nr 1 - Protokół przekazania lokomotywy

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

1.

1.

2.

2.

**PROTOKÓŁ
PRZEKAZANIA LOKOMOTYWY SPALINOWEJ
TYPU... O NUMERZE...**

Niniejszy protokół został spisany w dniu.....2016 r. w Rzeszowie o godzinie..... i dotyczy realizacji umowy Nr CRU-K/Rz/.../2016 z dnia..... 2016 r.

Zamawiający: „Przewozy Regionalne” Sp. z o.o.
Oddział Podkarpacki z siedzibą w Rzeszowie
ul. Obszar Kolei 1; 35-201 Rzeszów

Sprzedający:
.....
.....

Komisja w składzie:

1) Przedstawiciel Zamawiającego:
(wpisać imię i nazwisko)

2) Przedstawiciel Wykonawcy:
(wpisać imię i nazwisko)

Wykaz podzespołów:

Silnik spalinowy typ.....	Numer
Prądnica typ.....	Numer
Zestawy kołowe	Numer
Paliwo	 [litr]

Przekazana dokumentacja:

.....
.....
.....

ZAMAWIAJĄCY

SPRZEDAJĄCY

Załącznik nr 4 do Zapytania

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem niniejszego zamówienia jest zakup jednej lokomotywy typu 409Da po wykonanej naprawie z 5 poziomu utrzymania P5 (naprawa główna) lub z 4 poziomu utrzymania P4 (naprawa rewizyjna), przy czym do następnej naprawy P5 powinno być co najmniej 3 cykle naprawcze P4 (15 lat).

Zamawiający wymaga udzielenia gwarancji na okres 12 miesięcy, liczony od daty podpisania protokołu przekazania lokomotywy, z jej wydłużeniem o czas wyłączenia pojazdu z eksploatacji z powodu awarii. W okresie gwarancji wszelkie koszty związane z naprawami pokrywa Dostawca.

1. Podstawowe parametry techniczne

L.p.	Nazwa	Opis
1.	Szerokość toru	1435 mm
2.	Skrajnia	Zgodna z UIC 505-1, bez wymogu przejazdu przez górki rozrządowe
3.	Ilość osi lokomotywy	2
4.	Układ osi	B
5.	System hamulca	Knorr
6.	Rodzaj przekładni	mechaniczna
7.	Całkowita długość ze zderzakami	6 940 mm
8.	Siła pociągowa przy rozruchu	58,5 kN
9.	Minimalny promień łuku	50 m
10.	Prędkość konstrukcyjna pojazdu	≥ 30 km/h
11.	Prędkość eksploatacyjna pojazdu	≥ 30 km/h
12.	Moc silnika lokomotywy	132 kW
13.	Maksymalny nacisk osi na tor	117,8 kN
14.	Wyposażenie	radiotelefon, czuwak, SHP
15.	Malatura	Według projektu Zamawiającego po wyborze Wykonawcy
16.	Obsługa	jednoosobowa

2. Postanowienia ogólne – minimalny zakres wykonanej naprawy okresowej (P4 lub P5)

L.p.	Nazwa
2.1	Przygotowanie do wykonania naprawy okresowej z zakresu P4 lub P5 lokomotywy obejmuje: a) demontaż wszystkich maszyn, urządzeń, podzespołów, zespołów i elementów; b) oczyszczenie wszystkich zespołów i elementów podwozia z brudu, smaru, usunięcie starych powłok malarskich i korozji oraz wytworzenie profilu powierzchni właściwego

	do nakładanej powłoki; c) weryfikację elementów (sprawdzenie i pomiar) ości, belek skrętnych, ram wózków, usprężynowania, zestawów kołowych, maźnic i czopów, części mechanicznej hamulca, zbiorników powietrznych i paliwa, zgarniaczy oraz stopni i poręczy.
2.2	Podczas naprawy okresowej uszkodzone elementy podzespołów wymienione pkt. 2.1 c należy naprawić lub wymienić na nowe, a w razie braków uzupełnić nowymi, o parametrach jakościowych tych samych lub wyższych spełniających kryteriów określonych w warunkach technicznych odbioru, dokumentacji techniczno - ruchowej, DSU SM04-409D / 409Da oraz instrukcjach i przepisach wewnętrznych Zamawiającego.
2.3	Podczas naprawy okresowej osie, obręcze i wieńce kół zestawu kołowego sprawdzić poprzez badania nieniszczące (w tym defektoskopowe) uszkodzone lub zużyte wymienić na nowe.
2.4	Podczas naprawy okresowej łożyska osiowe wymienić na nowe oznaczone numerem identyfikacyjnym;
2.5	Podczas naprawy okresowej wyważyć statycznie zestawy kołowe
2.6	Części wymienne zestawów kołowych jak oś, koła bosc i obręcze muszą być zaopatrzone w znaki i cechy odbiorcze.
2.7	Podczas naprawy okresowej wszystkie połączenia śrubowe należy wykonać przy użyciu nowych śrub, podkładek i nakrętek, a wszystkie zabezpieczenia przy użyciu nowych zawleczek lub specjalnych podkładek zabezpieczających. Zaleca się stosowanie dwuczęściowych podkładek zabezpieczających połączenia przed samoistnym odkręcaniem nakrętek połączeń śrubowych.
2.8	Podczas naprawy okresowej wszystkie uszczelki, elementy gumowe i metalowo - gumowe wymienić na nowe.
2.9	Podczas naprawy okresowej zbiorniki podlegające TDT należy wymienić na nowe.
2.10	Wszystkie niemetalowe materiały przewidziane do modernizacji lokomotywy (w szczególności w rodzaju izolacji kabli, mas izolacyjnych, okładzin przedziału maszynisty oraz elementów składowych fotela), użyte w wielkościach objętych obowiązującymi normami przeciwpożarowymi muszą spełniać wymogi stawiane przez te normy.
2.11	Wszystkie zespoły i podzespoły i ich elementy lokomotywy winny posiadać parametry i wymiary konstrukcyjne, o ile treść niniejszego załącznika, Umowy, DSU SM04 dla naprawy poziomu P4, P5 nie stanowi inaczej.

3. Wymagany zakres czynności

Zakres czynności podczas wykonywania naprawy okresowej P4 lub P5 lokomotywy spalinowej serii SM04 ujęto w tabeli poniżej.

L.p.	Nazwa	Czynności	Wymagania
3.1	Lokomotywa kompletna	Wykonane wszystkie czynności zgodnie z DSU-SM04 0130-1 opisane na stronach 71/131 i 72/131.	Według pkt. od 4.1.1 do 4.1.27
3.2	Nadwozie	Wykonane wszystkie czynności zgodnie z DSU-SM04 0130-1 opisane na stronach 73/131 i 74/131.	Według pkt. od 4.2.1 do 4.2.5
3.3	Podwozie	Wykonane wszystkie czynności zgodnie z DSU-SM04 0130-1 opisane na stronach 75/131, 76/131 i 77/131.	Według pkt. od 4.3.1 do 4.3.21
3.4	Układ napędowy	Wykonane wszystkie czynności zgodnie z DSU-SM04 0130-1 opisane na stronach 78/131 i 79/131.	Według pkt. od 4.4.1 do 4.4.1
3.5	Silnik spalinowy	Wykonane wszystkie czynności zgodnie z DSU-	Według pkt. od

		SM04 0130-1 opisane na stronach 80/131, 81/131, 82/131 i 83/131.	4.5.1 do 4.5.22 Tabela Nr 1
3.6	Układ sprężonego powietrza	Wykonane wszystkie czynności zgodnie z DSU-SM04 0130-1 opisane na stronach 84/131 i 85/131.	Według pkt od 4.6.1 do 4.6.11
3.7	Maszyny elektryczne	Wykonane wszystkie czynności zgodnie z DSU-SM04 0130-1 opisane na stronach 86/131, 87/131, 88/131 i 89/131.	Według pkt od 4.7.1 do 4.7.13
3.8	Obwody, aparaty i urządzenia elektryczne	Wykonane wszystkie czynności zgodnie z DSU-SM04 0130-1 opisane na stronach 90/131, 91/131, 92/131 i 93/131.	Według pkt od 4.8.1 do 4.8.15
3.9	Układ grzewczy	Wykonane wszystkie czynności zgodnie z DSU-SM04 0130-1 opisane na stronie 94/131.	

4. Wymagania

L.p.	Czynności	Wymagania
4.1	Lokomotywa kompletna	
4.1.1	Zmontować pojazd.	Podczas montażu zastosować nowe elementy złączne oraz nowe plomby
4.1.2	Sprawdzić mocowanie urządzeń na podwoziu i do nadwozia.	Według dokumentacji konstrukcyjnej.
4.1.3	Sprawdzić kompletność i mocowanie wyposażenia kabiny maszynisty.	Według dokumentacji konstrukcyjnej.
4.1.4	Sprawdzić szczelność zbiorników i instalacji.	Brak wycieków.
4.1.5	Sprawdzić ustawienie zderzaków.	Według załączonej karty 7/N.
4.1.6	Sprawdzić ustawienie zgarniaczy.	Według załączonej karty 7/N.
4.1.7	Wykonać próby instalacji pneumatycznej.	Według załączonej karty 14/N.
4.1.8	Sprawdzić stan i działanie wycieraczek.	Powierzchnia wycierania czysta, praca płynna bez zacięć.
4.1.9	Sprawdzić stan i działanie piasecznic.	Ilość piaski minimum 90% pojemności zbiorników. Położenie rur wylotowych wg załączonej karty.
4.1.10	Sprawdzić stan i działanie gwizdawki.	W razie potrzeby dokonać regulacji. Głośność minimum 90 dB w odległości 5 m.
4.1.11	Sprawdzić zbiorniki powietrza.	Brak uszkodzeń i nieszczelności.
4.1.12	Sprawdzić stan i działanie sprężarki powietrza.	Według załączonej karty 13/N.
4.1.13	Wykonać próbę stacjonarną hamulca.	Według załączonej karty 14/N.
4.1.14	Wykonać oznakowanie instalacji elektrycznej.	Według dokumentacji konstrukcyjnej.

4.1.15	Uzupełnić brakujące oznaczenia oraz napisy informacyjne instalacji elektrycznej.	Według dokumentacji konstrukcyjnej.
4.1.16	Sprawdzić stan instalacji elektrycznej.	Brak widocznych uszkodzeń i poluzowań.
4.1.17	Wyregulować napięcie prądnicy pomocniczej.	21 ÷ 24 V.
4.1.18	Sprawdzić stan i działanie reflektorów.	Brak uszkodzeń i nieprawidłowości w działaniu, czyste szkła, sprawne żarówki.
4.1.19	Sprawdzić ustawienie reflektorów.	Według załączonej karty 2P/N.
4.1.20	Sprawdzić stan i działanie obwodów oświetlenia wewnętrznego.	Brak widocznych uszkodzeń, zabrudzeń i nieprawidłowości w działaniu, czyste oprawy, sprawne żarówki.
4.1.21	Sprawdzić stan i zamocowanie gaśnicy.	Sprawdzić aktualność legalizacji gaśnicy.
4.1.22	Wykonać pomiar poziomu hałasu.	PN-K-11000:1992
4.1.23	Sporządzić wykaz rekonstrukcji i robót dodatkowych.	Według załączonej karty 15/N.
4.1.24	Sprawdzić skrajnie.	Według karty UIC 505.
4.1.25	Przeprowadzić próbną jazdę lokomotywy.	Według załączonej karty 16/N, 17/N.
4.1.26	Sporządzić kartę odbioru lokomotywy.	Według załączonej karty 19/N.
4.1.27	Wystawić świadectwo kontroli jakości.	Według załączonej karty 20/N.
4.2	Nadwozie	
4.2.1	Dokonać smarowania.	Według karty smarowania 5P/N i wewnętrznych instrukcji.
4.2.2	Oczyścić i sprawdzić poszycie dachu, ściany boczne i czołowe, wymienić skorodowane lub uszkodzone części poszycia, zabezpieczyć przed korozją.	Dopuszczalne zużycie po naprawie 0,2 grubości blachy. Dopuszczalna falistość poszycia 3 mm na długości 1 m.
4.2.3	Szyby okienne sprawdzić, oczyścić, uszkodzone wymienić. Sprawdzić uszczelki szyb. Uszkodzone wymienić.	Podczas naprawy P5 wszystkie uszczelki wymienić na nowe.
4.2.4	Reflektory czołowe oczyścić, wymienić zużyte lub uszkodzone elementy, przeprowadzić regulację reflektorów.	Uszkodzenie powierzchni odbłyśników maksymalnie 10% powierzchni, karta pomiarowa 2P/N.
4.2.5	Sprawdzić stan sprzętu przeciwpożarowego.	Sprawdzić aktualność legalizacji gaśnicy.
4.3	Podwozie	
	Ostoja	
4.3.1	Dokonać smarowania.	Według karty smarowania 5P/N i wewnętrznych instrukcji.

4.3.2	Zdemontować wszystkie elementy odejmowalne z ostoł, oczyścić ostołę z zanieczyszczeń i korozji, sprawdzić czy nie ma pęknięć, wybrzuszeń, wgnieceń lub nadmiernego zużycia. Naprawić lub wymienić uszkodzone bądź zużyte elementy ostoł.	Dopuszczalne zużycie 0,2 grubości materiału.
4.3.3	Sprawdzić stan resorowania lokomotywy – uszkodzone elementy wymienić.	Szczeliny między piórami 0,2 mm przy opasce, 1,2 mm w innych miejscach.
4.3.4	Sprawdzić wszystkie wieszaki, sworznie, zabezpieczenia, śruby i elementy zawieszenia – uszkodzone lub zużyte naprawić lub wymienić.	Brak pęknięć i uszkodzeń elementów.
4.3.5	Sprawdzić stan wstawek klocków hamulcowych – zużyte lub uszkodzone wymienić.	Grubość wstawki minimum 10 mm.
4.3.6	Zdemontować oraz sprawdzić stan cylindra, tłoka i sprężyny cylindra hamulcowego – elementy uszkodzone naprawić lub wymienić.	Owalność cylindra maksymalnie 1 mm. Grubość ścianki minimum 3 mm.
4.3.7.	Sprawdzić szczelność cylindra hamulcowego.	Maksymalny spadek ciśnienia dla cylindra hamulcowego przy ciśnieniu 0,5 MPa może wynosić maksymalnie 0,01 MPa w ciągu 5 min. karta pomiarowa 14/N.
4.3.8	Wyregulować przekładnię hamulcową i skok tłoka cylindra hamulcowego.	Skok tłoka 70 + 80 mm. Luz między klockiem a obręczą 7 + 11 mm.
4.3.9	Dokonać pomiaru odległości zawieszenia rur piaskowych i zgarniaczy od główki szyny.	Zgodnie z kartą pomiarową 7/N.
Zestaw kołowy		
4.3.10	Sprawdzić stan powierzchni czopów osiowych i wiązarów – zarysowania usunąć metodą metalizacji natryskowej oraz szlifowania po metalizacji.	Czopy powinny być gładkie, bez rys i śladów zatarć.
4.3.11	Sprawdzić osadzenie kół bosych.	Nie dopuszcza się widocznych śladów przesunięcia.
4.3.12	Sprawdzić koła bosc i obręcze na występowanie pęknięć, jam usadowych i rozwarstwień.	Brak pęknięć i rozwarstwień.
4.3.13	Sprawdzić stan mocowania obręczy oraz stan zamocowania pierścieni zaciskowych.	Zachowana szczelność osadzenia obręczy i pierścienia zaciskowego na kole. Brak przesunięć obręczy względem koła bosc.
4.3.14	Po wymianie elementów zestawu kołowego wyważyć zestaw kołowy oraz sprawdzić jego rezystancję.	Dopuszczalny moment niewyważenia statycznego 0,25 kgm. Karta 8/N.

4.3.15	Wykonać pomiary geometryczne zestawów kołowych.	Według karty pomiarowej 8/N.
4.3.16	Sprawdzić luzy maźnicze.	Luz kadłuba łożyska w wykładzinach wideł maźniczych: wzdłużny 0,42 ÷ 1 mm, poprzeczny: 0,41 ÷ 0,85 mm.
4.3.17	Wymienić panewki na nowe.	Luz w panewkach maksymalnie 0,35 mm.
Urządzenia ciągłowe i zderzakowe		
4.3.18	Rozmontować i oczyścić zderzaki. Sprawdzić elementy zderzaka - uszkodzone i nadmiernie zużyte wymienić. Sprawdzić charakterystykę sprężyny.	Według karty pomiarowej 4/N.
4.3.19	Wymiary zderzaków doprowadzić do wymiarów naprawczych.	Według karty pomiarowej 4/N.
4.3.20	Elementy sprzęgu śrubowego zdjąć, oczyścić, sprawdzić – naprawić lub wymienić części uszkodzone.	Niedopuszczalne jest zakuwanie i spawanie sprzęgu. Karta 5/N.
4.3.21	Dokonać pomiaru odległości zawieszenia zderzaków od główki szyny.	Według karty pomiarowej 7/N.
4.4	Układ napędowy	
	Napęd wiązarowy	
4.4.1	Sprawdzić luz między czopami a tulejami w wiązarach.	Luz między czopem korby a panewką wiązaru: 0,5 mm po P4, 0,25 mm po P5. Luz między czopem Koła a panewką wiązaru: 0,5 mm po P4, 0,25 mm po P5.
	Skrzynia biegów	
4.4.2	Sprawdzić stan kół zębatych	Brak pęknięć i wybrzuszeń.
4.4.3	Po zmontowaniu skrzyni biegów sprawdzić ciśnienie oleju.	2MPa w układzie sterowania 500kPa w układzie smarowania
4.4.4	Sprawdzić stopień nagrzania skrzyni biegów.	Maksymalna temperatura 60°C.
4.4.5	Wypróbować przełączenie biegów i kierunku jazdy.	Zmiana biegów powinna być płynna, a zmiana kierunku jazdy powinna się odbywać bez zgrzytów i zacięć. Karta 3P/N.
	Sprzęgło główne	
4.4.6	Sprawdzić luz pomiędzy korpusem, a piastą sprzęgła.	2 ÷ 4 mm
4.4.7	Dokonać pomiaru bicia tarczy sprzęgła.	Bicie promieniowe 0,15 mm, bicie osiowe 0,25 mm.
	Napędy pomocnicze	
4.4.8	Wykonać pomiary kół zębatych. W miarę	Wymiana kół parami.

	potrzeby dokonać reprofilacji zarys zębów. Uszkodzone lub nadmiernie zużyte wymienić na nowe.	
4.4.9	Sprawdzić wielkość luzów międzyzębnych – uszkodzone lub zużyte koła zębate wymienić na nowe.	
4.4.10	Wymontować, rozebrać i dokonać oględzin wszystkich części wentylatora chłodnicy wody.	
4.4.11	Sprawdzić stan pasków klinowych – zużyte lub uszkodzone wymienić na nowe.	
4.4.12	Paski klinowe wymienić na nowe.	
4.4.13	Zmontować naprawione przekładnie napędów pomocniczych.	
4.4.14	Po zmontowaniu przeprowadzić próbę na stanowisku prób.	
4.5	Silnik spalinowy	
	Kadłub silnika	
4.5.1	Dokonać próby szczelności kanałów oraz przestrzeni wodnych kadłuba, nieszczelności usunąć.	Szczelność przestrzeni wodnej przy ciśnieniu 0,39 MPa musi być utrzymana w czasie 10 min.
4.5.2	Sprawdzić blok cylindrowy i tuleje cylindrowe.	Powierzchnie i gładzie cylindrów nie mogą mieć uszkodzeń i progów.
	Głowica	
4.5.3	Sprawdzić szczelność głowicy, nieszczelności usunąć.	Szczelność przestrzeni wodnej przy ciśnieniu 0,39 MPa musi być utrzymana w czasie 10 min.
	Układ korbowy	
4.5.4	Sprawdzić stan tłoków- nagar zeskrobać skrobakiem, miejsca chropowate wygładzić, wykonać pomiary.	Brak pęknięć, wylamań, wykruszeń, przepaleń lub nadtopień.
	Wał	
4.5.5	Sprawdzić wał na wystąpienie pęknięć.	Brak pęknięć i korbów.
4.5.6	Sprawdzić stan czopów wału korbowego. W przypadku nadmiernych zużyć przeszlifować czopy na odpowiedni wymiar naprawczy.	Brak nadmiernych wytarć i wykruszeń.
	Układ rozrządu	
4.5.7	Dokonać rewizji wałów rozrządczych. Sprawdzić stan i zużycie czopów oraz stan krzywek.	Brak pęknięć, złuszczeń i wgniotów.

Układ paliwowy		
4.5.8	Sprawdzić wtryskiwacze przy pomocy próbnika.	Spadek ciśnienia z 15 na 10 MPa w czasie nie krótszym niż 4 sekundy.
4.5.9	Sprawdzić stan zbiornika paliwa.	Brak pęknięć.
4.5.10	Sprawdzić stan przewodów paliwowych.	Przekrój poprzeczny na całej długości musi być zachowany, zachowana pełna drożność.
4.5.11	Sprawdzić szczelność układu paliwowego.	Niewielkie zawilgocenie dopuszczalne w pobliżu otworów wylotowych przy ciśnieniu 20 MPa w przeciągu 10 sekund.
Układ smarowania		
4.5.12	Sprawdzić stan pomp oleju.	Obracanie kół zębatach powinno odbywać się płynnie bez zacięć, brak przecieków pod ciśnieniem 0,98 MPa w ciągu 5 minut.
4.5.13	Sprawdzić stan chłodnicy oleju.	Brak przecieków.
4.5.14	Sprawdzić stan przewodów układu smarowania.	Przekrój poprzeczny na całej długości musi być zachowany, zachowana pełna drożność.
4.5.15	Sprawdzić szczelność układu smarowania pod ciśnieniem.	Wszystkie połączenia i złącza nie mogą wykazywać przecieków.
Układ wodny		
4.5.16	Sprawdzić stan pompy układu wodnego.	Dopuszczalne niewielkie przecieki w uszczelnieniu pierścieniem grafitowym.
4.5.17	Sprawdzić stan przewodów układu wodnego.	Zachowana pełna drożność.
4.5.18	Sprawdzić stan chłodnic wraz działaniem wentylatora.	Brak pęknięć i uszkodzeń mechanicznych.
4.5.19	Sprawdzić działanie termostatu.	Termostat powinien działać przy temperaturze 80°C.
Układ wlotu i wylotu		
4.5.20	Sprawdzić stan tłumika.	Tłumik musi być szczelny.
Urządzenia kontrolne i zabezpieczające		
4.5.21	Sprawdzić działanie czujnika ciśnienia oleju.	Zadziałanie przy 500 obr/min.
Po naprawie		
4.5.22	Montaż i regulacja silnika.	Wartości wg tabeli Nr1.

Tabela Nr 1 - Silnik 14H6

L.p.	Wyszczególnienie	Wartości
1.	Kąt wyprzedzenia wtrysku paliwa przed GMP przy pełnym	

	podaniu paliwa: dla pompy typu Bosch dla pompy typu WZM-2	32° 36°
2.	Luz zaworów na zimnym silniku: dla zaworów ssących dla zaworów wylotowych	0,2 ± 0,05 mm 0,2 ± 0,05 mm
3.	Otwarcie zaworów wlotowych przed GMP	12°
4.	Zamknięcie zaworów wlotowych po DMP	42°
5.	Wielkość trwania wlotu	234°
6.	Otwarcie zaworów wlotowych przed DMP	42°
7.	Zamknięcie zaworów wlotowych po GMP	12°
8.	Wielkość trwania wylotu	234°

4.6	Układ sprężonego powietrza	
	Instalacja i urządzenia pneumatyczne	
4.6.1	Sprawdzić cylinder hamulcowy – uszkodzone oraz zużyte części wymienić na nowe.	Owalność cylindra – maksymalnie 1 mm. Grubość ścianki cylindra – minimum 3 mm.
4.6.2	Sprawdzić stan oraz drożność przewodów powietrza i ich osprzętu – uszkodzone naprawić lub wymienić na nowe. Wymienić gumowe pierścienie uszczelniające. Po wymianie stalowe przewody pomalować.	Instalacja rurowa wraz z zamontowanymi urządzeniami powinna być drożna.
4.6.3	Sprawdzić stan oraz drożność sprzęgów powietrza uszkodzone naprawić lub wymienić na nowe. Wymienić gumowe pierścienie uszczelniające. Sprzęgi hamulcowe po 6 latach wymienić na nowe.	Główki i końcówki sprzęgów hamulcowych nie mogą wykazywać uszkodzeń mechanicznych; sprzęgi powinny być drożne.
4.6.4	Sprawdzić stan i działanie manometrów – uszkodzone lub niesprawne naprawić zgodnie z obowiązującym WT sprawdzania manometrów.	Brak nieszczelności, uszkodzeń gwintu, szyby. Przeglądu dokonać według WT sprawdzania manometrów P-067BK.
4.6.5	Sprawdzić stan i działanie gwizdawki – nie spełniającą wymagań wyregulować lub wymienić.	120 dB w odległości 5 m od źródła.
4.6.6	Rozebrać sprężarkę powietrza, oczyścić i sprawdzić wszystkie elementy składowe – naprawić lub wymienić części uszkodzone lub zużyte. Po naprawie sprężarkę zmontować i sprawdzić działanie oraz	Wydajność efektywna sprężarki V1.13.7B: 0,88 m³ / min ± 10%.

	wydatek sprężarki.	
4.6.7	Sprawdzić zwory bezpieczeństwa – uszkodzone naprawić lub wymienić.	Zawory wyregulować na ciśnienie: przy zbiorniku głównym $0,7 \pm 0,85$ MPa, przy cylindrze hamulcowym $0,4 \pm 0,56$ MPa
4.6.8	Sprawdzić zawór główny maszynisty – uszkodzony naprawić lub wymienić.	Przestawianie rękojeści zaworu na poszczególne pozycje powinno się odbywać płynnie bez oporów izacji.
4.6.9	Sprawdzić zwory zwrotne – uszkodzone naprawić lub wymienić.	Zadziałanie przy różnicy ciśnień powietrza $0,01 \pm 0,03$ MPa.
4.6.10	Sprawdzić zawór nagłego hamowania – uszkodzone naprawić lub wymienić.	
4.6.11	Sprawdzić kurki odcinające i końcowe – uszkodzone lub zużyte naprawić lub wymienić.	Szczelność musi być zachowana przy ciśnieniu 1 MPa.
4.7	Maszyny elektryczne	
	Rozrusznik PCSOx721/ST710	
4.7.1	Wymontować wirnik z rozrusznika i dokonać oględzin wnętrza stojana. Sprawdzić stan połączeń między poszczególnymi uzwojeniami. Dokonać pomiaru rezystancji uzwojeń i rezystancji izolacji. W razie potrzeby wykonać częściowe lub całkowite przewojenie stojana.	Brak widocznych uszkodzeń lub opaleń Rezystancja izolacji minimum 3 MΩ.
4.7.2	Dokonać pomiaru rezystancji uzwojeń i rezystancji izolacji wirnika. W przypadku uszkodzenia uzwojenia dokonać przewojenia wirnika.	Rezystancja uzwojeń $\pm 10\%$ wartości konstrukcyjnej.
4.7.3	Sprawdzić stan komutatora. Dokonać sprawdzenia: bicia promiennego komutatora, głębokość wycięć międzywycinkowych i ich sfazowania. Sprawdzić stan połączenia uzwojenia wirnika z wycinkami komutatora. W razie potrzeby komutator obtoczyć, naprawić lub wymienić. Stożek izolacyjny pomalować emalią elektroizolacyjną.	Owalność: maksymalnie 0,05 mm. Głębokość wycięcia: $0,5 \pm 1$ mm. Załamane: $0,2/45^\circ$. Średnica minimalna: ST710: 70 mm, PCSOx721: 76 mm.
4.7.4	Wirnik wyważyć dynamicznie w klasie G 1.6	Instrukcja „Dolmel” NW/F-40010. PN-93/N-01359
4.7.5	Oczyszczyć łożyska toczne, uszkodzone łożyska wymienić. Wymienić zużyty smar.	Według karty smarowania i wewnętrznych instrukcji. Karta 5P/N.
4.7.6	Zmontować rozrusznik. Dokonać mechanicznych regulacji poszczególnych elementów.	Wysuw: $24 \pm 1,5$ mm. Praca w zakresie: 17 ± 24 V.

4.7.8	Sprawdzić : Stan zamocowania urządzenia szczotkowego i szczotkotrzymaczy - gatunek, typ i wymiar szczotek, - wielkość luzów i nacisków szczotek, - wielkość luzów w łożyskach, - rezystancję uzwojeń stojana i wirnika, - rezystancję izolacji, wielkość szczeliny powietrznej nad nabiegunnikami, - prawidłowość połączeń uzwojeń, Prawidłowość działania sprzęgacza. Przy wymianie lub naprawie uzwojenia elektrycznego lub komutatora należy rozrusznik poddać próbie napięciowej.	Powierzchnia przylegania $\geq 75\%$ Docisk: ST710: $6,0 + 9,0 \text{ N}$ PCSOx721: $5,0 + 8,0 \text{ N}$ Długość minimum: ST710: 11 mm, PCSOx721: 13 mm Luz wzdłuż obwodu komutatora: $0,10 + 0,25 \text{ mm}$ Luz wzdłuż działek komutatora: $0,10 + 0,35 \text{ mm}$ Odległość obsada komutator: $1,5 + 2,5 \text{ mm}$
Prądnica pomocnicza PCPOx-76/220A		
4.7.9	Wymontować wirnik maszyny i dokonać oględzin wnętrza stojana. Sprawdzić stan połączeń pomiędzy poszczególnymi uzwojeniami. Dokonać pomiaru rezystancji uzwojeń i rezystancji izolacji. W razie potrzeby dokonać częściowego lub całkowitego przezwojenia stojana.	Brak widocznych uszkodzeń i opaleń. Rezystancja izolacji minimum $3 \text{ M}\Omega$. Rezystancja uzwojeń $\pm 10\%$ wartości konstrukcyjnej.
4.7.10	Sprawdzić stan urządzenia szczotkowego i szczotkotrzymaczy. Uszkodzone elementy wymienić.	Brak widocznych uszkodzeń.
4.7.11	Dokonać pomiaru rezystancji uzwojeń i rezystancji izolacji wirnika. W przypadku uszkodzenia izolacji uzwojenia dokonać przezwojenia wirnika.	Rezystancja uzwojeń $\pm 10\%$ wartości konstrukcyjnej.
4.7.12	Sprawdzić stan powierzchni komutatora. Dokonać sprawdzenia: bicia promiennego komutatora, głębokość wycięć międzywycinkowych i sfazowania krawędzi. Sprawdzić stan połączenia uzwojenia wirnika z wycinkami komutatora. W razie potrzeby komutator obtoczyć, naprawić lub wymienić. Stożek izolacyjny pomalować emalią elektroizolacyjną.	Owalność: maksymalnie 0,04 mm. Głębokość wycięcia: $0,5 + 0,8 \text{ mm}$. Załamanie: $0,25/45^\circ$. Srednica minimalna: 76 mm.
4.7.13	Wirnik wyważyć dynamicznie w klasie G 1.6	Instrukcja „Dolmel” NW/F-40010, PN-93/N-01359
4.7.13	Sprawdzić : Stan zamocowania urządzenia	

	szczotkowego i szczotkotrzymaczy - gatunek, typ i wymiar szczotek, - wielkość luzów i nacisków szczotek, - wielkość luzów w łożyskach, - rezystancję uzwojeń stojana i wirnika, - rezystancję izolacji, - wielkość szczeliny powietrznej nad nabiegunnikami, - prawidłowość połączeń uzwojeń. Przy wymianie lub naprawie uzwojenia elektrycznego lub komutatora należy rozrusznik poddać próbie napięciowej.	Powierzchnia przylegania $\geq 75\%$ Docisk: $3,4 \pm 4,9 \text{ N}$ Długość minimum: 13 mm Luz wzdłuż obwodu komutatora: $0,10 \pm 0,20 \text{ mm}$ Luz wzdłuż działek komutatora: $0,10 \pm 0,30 \text{ mm}$ Odległość obsada komutator: $1,5 \pm 2,0 \text{ mm}$
4.8	Obwody, aparaty i urządzenia elektryczne	
	Stycznik elektromagnetyczny RS400	
4.8.1	Oczyszczyć styki z nadtopień, tlenków metali oraz zanieczyszczeń mechanicznych. Nadmiernie zużyte wymienić na nowe. Sprawdzić przyleganie styków, ich dociski i odstęp między nimi w stanie rozwartym.	Przerwa zestykowa minimum 5 mm.
4.8.2	Sprawdzić rezystancję uzwojenia cewek napędowych. Naprawić banda ze i zaimpregnować lakierem elektroizolacyjnym. Cewki uszkodzone przewozić lub wymienić.	Rezystancja uzwojenia $\pm 10\%$ wartości znamionowej.
4.8.3	Zmontować aparat. Współpracujące połączenia mechaniczne nasmarować smarem. Sprawdzić i wyregulować wielkość szczeliny powietrznej oraz sił docisku zestyku.	
4.8.4	Sprawdzić rezystancje uzwojenia cewki napędowej i układu zestykowego.	Rezystancja izolacji minimum $0,5 \text{ M}\Omega$.
4.8.5	Przeprowadzić próbę napięciową w przypadku wymiany części izolacyjnych aparatu.	PN-69/E-06120 pkt. 2.3
	Rezystory DER	
4.8.6	Dokonać sprawdzenia rezystancji w stosunku do wartości nominalnej. W przypadku rezystorów nastawnych dokonać wstępnego ustawienia ich rezystancji.	Rezystancja zwojenia: $\pm 5\%$ rezystancji znamionowej
4.8.7	Sprawdzić rezystancję izolacji.	Rezystancja izolacji: minimum $0,5 \text{ M}\Omega$.
	Baterie akumulatorów 12D2 lub 6SE-170	
4.8.8	Dokonać weryfikacji poszczególnych ogniw (kwasowe).	Napięcie ogniwa minimum 2V.

		Napięcie baterii minimum 24V. Gęstość elektrolitu $1,26 \pm 1,28 \text{ g/cm}^3$ Napięcie ogniwa $2,0 \pm 2,2\text{V}$. Napięcie baterii $24,0 \pm 26,4\text{V}$.
4.8.9	Sprawdzić rezystancję izolacji (upływność) baterii.	Minimum 28 kΩ.
Regulator napięcia RRT		
4.8.10	Dokonać regulacji i sprawdzenia prawidłowości działania regulatora na stanowisku próbnym i na lokomotywie.	Rezystancja izolacji: minimum 0,5 MΩ. Napięcie regulowane $27,0 \pm 29,0\text{V}$.
Elektryczne przyrządy pomiarowe MER, MA		
4.8.11	Sprawdzić działanie i dokładność wskazań. Dopuszczalne odchyłki nie mogą przekraczać wielkości odpowiadających klasie dokładności przyrządu.	$\pm 2,5 \%$ w stosunku do przyrządu wzorcowego.
Bezpieczniki instalacyjne		
4.8.12	Sprawdzić stan wkładki topikowej, dokonując oględzin zewnętrznych oraz pomiaru jej rezystancji. W razie stwierdzenia uszkodzeń wymienić wkładkę na nową.	$R = 0\Omega$
Obwody elektryczne		
4.8.13	Dokonać pomiaru rezystancji izolacji przewodów. Wymienić uszkodzone przewody. Przeprowadzić próbę napięciową dla nowo wykonanych połączeń elektrycznych	PN-69/E-06120
4.8.14	Sprawdzić zgodność oznaczeń i połączeń przewodów ze schematami elektrycznymi lokomotywy.	Działania zgodne ze schematami montażowymi pojazdu.
4.8.15	Sprawdzić działanie i dokonać regulacji obwodów oświetlenia zewnętrznego.	Działania zgodne ze schematami ideowymi pojazdu.

5. Wymagania dodatkowe

L.p.	Nazwa	Wymagania
5.1	Baterie akumulatorów	Baterie akumulatorów wymienić na nowe
5.2	Zbiorniki powietrza	Podczas naprawy okresowej zbiorniki podlegające TDT należy wymienić na nowe

Wykaz przepisów

1. Prawa krajowego

- Ustawa z dnia 28 marca 2003 roku o transporcie kolejowym (Dz.U. tekst jednolity Dz.U. 2015 poz. 1297 ze zmianami).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 27 stycznia 2016 roku w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie ogólnych warunków technicznych eksploatacji pojazdów kolejowych (DZ.U. 2016 poz. 226 tekst jednolity ogłoszony 24 lutego 2016 roku).
- Rozporządzenie Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 03 stycznia 2013 roku sposobu prowadzenia rejestru oraz sposobu oznakowania pojazdów kolejowych (Dz.U.2013 Nr 0 poz. 211).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 15 lutego 2005 roku w sprawie świadectw sprawności technicznej pojazdów kolejowych (Dz.U. Nr 37 poz. 330).

2. Przepisy wewnętrzne zamawiającego

- Instrukcja o utrzymaniu pojazdów kolejowych z napędem – Pt-5.
- Instrukcja dla rewidenta zespołów trakcyjnych i autobusów szynowych Pt-1.
- Instrukcja pomiarów i oceny zestawów kołowych pojazdów trakcyjnych i wagonów osobowych – Pt-4.
- Instrukcja obsługi i utrzymania w eksploatacji hamulców taboru kolejowego – Pw-5 (Mw-56).
- Instrukcja w zakresie utrzymania urządzeń bezpieczeństwa ruchu SHP+CA+RS w Spółce „Przewozy Regionalne” sp. z o.o. – Pt-7.
- Instrukcja o utrzymaniu taboru kolejowego Pt-8.
- Dokumentacji Systemu Utrzymania (DSU) Nr DSU-SM04 0130-1, zatwierdzonej Decyzją Prezesa UTK Nr DBK-512-281/2012 z dnia 26 października 2012 roku. Dokumentacja na etapie prowadzenia postępowania jest do wglądu u Zamawiającego, a udostępnienie w wersji papierowej będzie dla Wykonawcy wyłonionego w postępowaniu.